



**H+B Homberg + Brusius e.K.**

Auf der Lay 31, D-55743 Kirschweiler, Tel. +49 6781 35036  
mail@homberg-und-brusius.de

## Arbeiten mit Diamant- Produkten

Alle Diamant-Schleifprodukte brauchen eine leichte Einlauf-Periode.

Dies gilt insbesondere für Bänder, Räder und Scheiben ab Körnung HB 6 und feiner. Weshalb ?

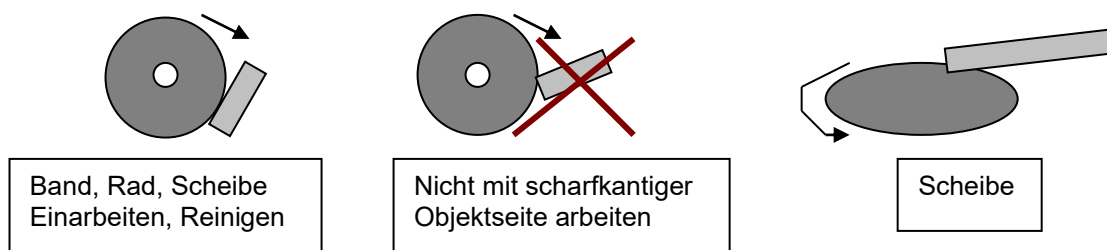
Die Diamant-Körner werden in einem Wasserprozess gesiebt. Beim Trocknen kann es passieren, dass sich ein Vakuum zwischen Körnern bildet. Die Folge davon: Tiefe Kratzer, bis das Vakuum beim Schleifen zerbrochen wird.

Um dieses Risiko zu vermeiden, ist es empfehlenswert das Band/ Rad oder die Scheibe „ein zu fahren“ (zu egalisieren) mittels einem gerundeten Stein oder unserem „Reinigungs-/ Schärfstein. Diesen dann gegen das laufende Band/ Rad oder die Scheibe halten. Fünf bis zehn Sekunden genügen im Allgemeinen.

Auch bei diesem Vorgang viel Wasser auf die laufende Schleifstelle laufen lassen. So wird jegliche Verunreinigung sofort abgespült. Danach kann, mit einem gerundeten fein geschliffenen oder polierten Achat, getestet werden. Nötigenfalls den Einarbeitungs-Vorgang wiederholen, sollten sich noch Kratzer bilden.

Die hier beschriebene Vorgehensweise bricht effektiv eine vorhandene Vakuumstelle und vermeidet eventuelle Kratzer auf einem Endprodukt.

Diese **Bilder** bitte **gut Merken** :



### WICHTIGE INSTRUKTIONEN

Um maximale Schleifkraft und lange Lebensdauer zu erreichen, halten Sie sich bitte insbesondere an folgende Richtlinien:

1. Diese Diamant Schleifunterlagen sind zum Nass –Schleifen / Polieren Je mehr Wasser fließt , desto besser (z.spülen und kühlen). Dies ist wohl der wichtigste Hinweis !
2. Nicht mit scharfkantigen Objektseiten auf der Diamant-Schleiffläche arbeiten, denn das verursacht Risse im Träger oder reißt teilweise metallgebundene Inselchen aus (solche Objekte erst auf einem massiven Schleifrad „entschärfen“) !
3. Nur leichten Schleifdruck ausüben um ein gutes Resultat zu erzielen.
4. Die ganze Schleifoberfläche benutzen (ausnutzen). Nicht nur eine „Bahn“. Dies ist die zweitwichtigste Regel nach dem „viel Wasser benutzen“.
5. Alle neue Diamant-Produkte benötigen eine kurze „Einfahr“ -Periode. Anfangs nur einen leichten Druck ausüben, da der Schliff hier aggressiver wirkt als danach.
6. Achten Sie darauf, dass nach getätigter Arbeit Ihre Diamant-Schleifunterlage leicht entnässt wird bzw. nach Demontage trocken gelagert wird.