



Montage et instructions Machine type S L B 4 - 1 5 / 2 0

Cette machine est adaptée pour charger jusqu'à 4 meules / polissage (par exemple en carbure de silicium et feutre) ou 6 pièces de nos roues diamantées et une plaque plate latérale (à l'extrémité droite de l'arbre) en 15 ou 20 cm. Il est possible de remplacer les deux meules sur le côté gauche de l'appareil par une table de scie et une lame de scie diamantée.

La machine est équipée d'un moteur à courant alternatif monophasé de 0,3 kW 230 V 50 Hz de 1/3 ch pour la connexion à l'électricité normale de la maison 220/230 volts. Tous les roulements à billes sont graissés à vie. Veuillez prendre le temps de bien lire ces instructions et jusqu'à la fin. Veuillez également respecter les consignes de sécurité et les avertissements.

Montage

La machine doit être solidement montée sur une table ou un panneau de bois (étanche) d'environ 60 x 56 cm et d'environ 18 à 21 mm d'épaisseur, si l'ensemble doit rester transportable en tant qu'unité. (Pour peut-être aussi avec des amis, dans le club / club / maison de week-end / école... à moudre.)

Placez l'appareil au centre de la plaque, à l'avant avec le bord avant de la plaque ou légèrement saillant. Marquez les trous de montage (gauche, droite et arrière) sur la planche de bois et percez ces endroits avec une perceuse de 6,1 ou 6,5 mm, 7 vis de verrouillage DIN 601 M6x30mm (obtenir) et insérez-les à travers les trous par le bas, martelez complètement, mettez l'appareil et fixez-le avec une rondelle en U et un écrou (S'il vous plaît obtenir). **Attention:** Avant que les écrous ne soient serrés, tirez le tuyau de vidange sur le petit tube de sortie de la baignoire et conduisez le tuyau dans un seau de collecte d'eau posé sur le sol, puis coupez. Il est également recommandé de sceller les trous sur les vis avec du silicone (ou un autre scellant) contre l'eau.

Ce serait très bien si vous scelliez également la machine avec du silicone au bas des bords afin qu'aucune eau ne puisse pénétrer sous la machine. (Vous pouvez également fixer du silicone lissé plat ou autre chose sous l'appareil pour l'isolation acoustique.) Après avoir monté votre machine sur une planche ou une table (toujours sans meules), vous pouvez vérifier si la connexion électrique, l'interrupteur principal (avec bouton d'arrêt d'urgence) et le sens de rotation de l'arbre (de haut en bas) fonctionnent correctement. Voir ci-dessous dans les instructions comment utiliser le commutateur principal.

Montage moteur

Faites pivoter la plaque avec l'appareil monté de sorte que vous ayez la paroi arrière de l'appareil devant vous. Suivez maintenant les instructions de l'ensemble rail/moteur de serrage. Lors de la coupe et du meulage, sélectionnez (si le moteur a été fourni par nous) la vitesse la plus élevée = poulie de plus petit diamètre. Sur petit = rapide, sur grande poulie = réglage le plus lent.

Ceinture de montage arrière : Fixez le support en L (3) à l'extérieur de l'extrémité fermée et fixez-le en place, mais seulement lâchement. Glissez le protège-ceinture (1) sur la ceinture et la plaque de coin (sur le moteur) et fixez la petite partie supérieure du support au panneau arrière de l'unité directement au-dessus de la sortie de la courroie à l'aide de la fermeture à dégainement rapide 1/4 de tour (2). Desserrez légèrement le support en L (sur le côté de la protection de la ceinture), abaissez-le jusqu'à la planche et vissez en place. Assurez-vous que le protège-courroie ne repose sur rien afin que la courroie d'entraînement et les poulies de la courroie ne soient pas gênées dans leurs mouvements à l'intérieur du protège-courroie.

Interrupteur de sécurité pour fixation en haut à droite de votre capot de machine SLB4 ou SLB6. Pour éviter d'éventuels dommages de transport, l'interrupteur de sécurité (déjà connecté au moteur) n'est pas encore monté sur la machine. Après avoir monté le moteur sur son rail de tension, puis sur la paroi arrière de la machine, vous pouvez fixer l'interrupteur au sommet du capot de la machine. Vous trouverez déjà deux trous de montage sur le côté droit du capot de la machine. Les vis nécessaires à l'assemblage se trouvent au niveau de l'interrupteur.

Le vert est pressé pour allumer la machine, le rouge pour éteindre. Pour votre sécurité et votre fonctionnement rapide, le bouton rouge est toujours un peu en avance. Nous vous recommandons également de débrancher le réseau électrique lorsque vous quittez la pièce après avoir éteint la machine. Voir Fig.4

Montage du refroidissement : Vissez le support pour le réservoir d'eau sur le capot de la machine (à gauche) aux trous prévus à cet effet. Veuillez noter que les côtés fermés du support sont situés à l'arrière et également à gauche, les côtés ouverts doivent être visibles à l'avant et sur le côté droit. Les quatre côtés du porte-réservoir d'eau sont légèrement inclinés vers l'intérieur pour maintenir / serrer le récipient à insérer correctement. Afin de pouvoir placer le réservoir d'eau à l'intérieur, tenez le récipient légèrement en angle et poussez-le avec sensation et un peu de force jusqu'à ce qu'il repose sur le plancher de montage. Assurez-vous que le robinet est sur le côté droit. Ensuite, prenez le tuyau avec la glissière du tuyau et faites glisser la vis hexagonale derrière le tuyau glissant dans le rail à l'avant du capot de la machine. Ensuite, le tuyau peut être branché dans le robinet (sur le réservoir d'eau). Pour ce faire, vous devez dévisser l'écrou de raccord sur le robinet et insérer le tuyau dans cet écrou. Après avoir fixé le tuyau au robinet, retournez l'écrou de union vers le robinet. Voir Fig.4

Changement de la vitesse de la roue

Rapide lors de la coupe et du meulage, lent lors du polissage sur la meule de polissage en feutre. Si nécessaire, le protecteur de ceinture avant peut être retiré en touchant le dessus à deux mains, en le poussant légèrement vers le bas (un peu plus de 1 cm) et en le tirant. Après cela, si nécessaire, desserrez et retirez également le garde-ceinture arrière à l'arrière

Maintenant, la sangle est exposée. Desserrez les vis du rail de serrage du moteur et poussez le moteur de quelques cm vers l'appareil, transférez la courroie au niveau souhaité. Étape lente: Dans le cas de la poulie du moteur, placez la courroie sur la petite poulie et prenez la grande poulie opposée à l'appareil. Étape rapide: Pour la poulie du moteur, placez la courroie sur la grande poulie et placez-la sur la poulie opposée plus petite pour l'appareil. Ne posez jamais la sangle en diagonale. Serrez ensuite à nouveau la courroie moteur à l'aide du rail de tension du moteur et fixez le protège-courroie arrière (décrit ci-dessus). Le protège-ceinture avant est refixé comme suit: placez-le en bas, correspondant à l'évidement de la machine. Guidez maintenant le protège-ceinture vers le haut jusqu'à ce que la partie supérieure de la protection arrive au sommet du boîtier. Ensuite, poussez-le un peu vers le bas (environ 1cm) et dans le boîtier. Maintenant, il est coincé et ne retombe pas en avant.

Montage de la table-à-scier et lame diamantée (Option) à côté gauche de la SLB.

S'il y a déjà des roues sur le côté gauche de la machine, retirez l'écrou hexagonal (filetage gauche), directement à l'extrémité de l'arbre, à l'aide de la clé SW30. Le côté gauche doit être non peuplé. Poussez les petites brides et l'entretoise d'une longueur de 80 mm sur l'arbre comme indiqué sur le dessin. Maintenant, faites glisser la lame de scie diamantée sur l'arbre, puis l'entretoise courte de 57 mm de longueur. Ensuite, fixez une deuxième bride et vissez l'écrou sur le filetage et serrez-le. Cependant, pas trop serré, car vous devez les dévisser à nouveau à un moment donné. Mais si serré que la lame de scie ne tourne pas pendant le fonctionnement. Vérifiez que la lame de scie fonctionne proprement, sinon desserrez l'écrou, tournez un peu la lame et serrez à nouveau l'écrou. Vous remarquez toujours un mouvement minimal dans la largeur. Maintenant, glissez soigneusement la table de scie sous l'arbre afin que le sabre att soit positionné dans la fente de la table. La table est fixée à l'arrière de la machine avec les deux vis M4 x 12 et les rondelles.

Couper uniquement avec un refroidissement par eau suffisant. Le SLB n'est pas adapté aux liquides de refroidissement. Si vous voulez tailler des pierres dures comme l'agate, il suffit de couper une pierre entre 5 autres pierres plus tendres pour que tout ne devienne pas trop chaud. Si vous taillez souvent des pierres dures, par exemple des agates, nous vous recommandons notre SNB-25, qui peut être utilisé avec du liquide de refroidissement.

De temps en temps, surtout après avoir coupé des pierres très tendres, nettoyez la lame de scie avec notre pierre de nettoyage / mouton. Après cela, la lame de scie « adhère » très bien à nouveau.

Montage des meules

Maintenant, les meules de meulage et de polissage peuvent être montées sur l'arbre (voir croquis). Serrez ensuite l'écrou sur l'arbre et vérifiez les roues pour une course droite. Si une roue ne fonctionne pas correctement, desserrez l'écrou et tournez un peu la roue sur l'arbre (sans que l'arbre tourne avec elle). Remettez l'écrou en place et testez à nouveau le canon (à la main ou avec entraînement par moteur). Si nécessaire, répétez ce processus. (Voir aussi la description suivante, « Pansement ».) Ne serrez pas les écrous sur l'arbre par force, mais serrez-les simplement « fermement » à l'aide d'une clé n° 24 et placez une clé n° 19 sur l'arbre, directement derrière la protection de ceinture avant, afin que l'arbre ne tourne pas.

Important: Interrompez toujours l'alimentation pendant tous les travaux de montage sur la machine, c'est-à-dire retirez la fiche avec les mains sèches.

Dressing : La robe à rouleaux convient pour arrondir une meule SiC non circulaire ou, si nécessaire, pour redresser ou façonner la voie de meulage, ainsi que pour rafraîchir la surface de meulage, si elle ne broie plus / grippe / abrûrt correctement et est devenue quelque peu « vitreuse » / lisse.

Si vous avez choisi l'assemblage de la machine avec des roues en carbure de silicium (SiC), faites attention aux points suivants : Ils ont deux roues sur le côté gauche ainsi que sur le côté droit.

Si, vue de chaque côté, une roue est à plus de deux cm derrière l'autre, il y a un risque que votre main, tout en tenant la pierre, finisse par toucher la plus grande roue, ce qui peut être dangereux. Par conséquent, si vous voulez travailler sur la plus petite roue et qu'elle est déjà 2 cm plus basse que la plus grande roue à côté, il est grand temps de redresser la plus grande roue jusqu'à ce qu'elle devienne plus petite ou, vous retirez la plus grande roue et travaillez de ce côté sur une seule roue. (Il n'y a alors pas de roue qui passe directement à côté, car démontée). Maintenant, il est également possible de traiter des objets GRÖSZERE sur cette roue autonome. Cependant, si vous aimez toujours Si vous souhaitez avoir deux roues montées de chaque côté, vous pouvez éviter le problème des différentes tailles circonférentielles en les éteignant régulièrement avec la commode à rouleaux. (Portez toujours des lunettes de sécurité) Sur le côté droit de la machine, vous avez une meule et une roue en feutre. Il est préférable de monter la meule de feutre (pour le polissage) à l'intérieur et la meule (grain 500) à l'extérieur. Vous ne pouvez pas éteindre cette roue de feutre ou la réduire progressivement. Comme sa portée ne diminue guère, il est important de faire attention lorsqu'il est nécessaire de le démonter afin de pouvoir travailler sur la meule fine plus petite (grain 500) sans danger pour les mains.

*Si vous avez choisi d'équiper votre machine de **roues diamantées ou de Roues de serrage en caoutchouc**, il n'y a aucun risque de vous blesser aux mains sur une meule qui passe à côté, car ces roues ne diminuent pas en circonférence.*

Opération: a) Si la roue SiC fonctionne correctement et ne doit être rugueuse que pour qu'elle broie à nouveau l'adhérence, la commode roulante (avec roulement rapide des roues + lunettes de sécurité) peut être guidée manuellement vers la roue SiC et maintenue là sur la roue de roulement, guidée sur toute la largeur de la roue SiC.

Durée: peut-être environ 4-5 secondes au total. Le dresseur à rouleaux est tenu à deux mains et frappe soigneusement l'avant le plus extérieur de la roue SiC (c'est-à-dire à la hauteur de l'arbre de la machine) et guidé d'avant en arrière (pressage). Cela fait beaucoup de bruit mais vous n'avez pas à vous inquiéter.

b) Pour redresser la bande de roulement avant de la roue SiC ou pour former des rainures (par exemple pour former des cabochons plus facilement), il est préférable de vous faire une aide.

Obtenez un bloc de bois d'environ 24x13.5 taille x 11cm de haut. Placez ce bloc, avec la machine éteinte, avec la plus grande dimension de 24cm devant les deux meules SiC (qu'elles commencent sur le côté gauche ou droit). Une extrémité en bois doit alors rester sur le bord de la baignoire. Là, vous avez vu une fente au fond du bois, également transversalement une fente, de sorte que le bloc peut également être placé (à environ 12 mm de distance des bords d'attaque de la meule) sur / sur le bord avant de la baignoire.

Remarque: Veuillez noter que, par exemple, lors du montage d'un moteur différent de celui fourni par nous, la vitesse du moteur n'est jamais supérieure à 1500 tr / min. Les moteurs que nous recommandons sont adaptés à nos appareils.

Une fois le travail de broyage terminé, assurez-vous que l'alimentation en eau des roues a vraiment été complètement coupée et ne coule plus!

(Il est préférable de faire pivoter / plier le tuyau du joint d'alimentation afin que les gouttes ne puissent pas tomber sur une roue.)

Si une roue SiC s'égoutte à l'arrêt, une accumulation d'eau (aqueduc) se forme au fond de la meule, ce qui provoque un déséquilibre dangereux lorsque la machine est mise en marche... où la roue SiC pourrait même éclater / se briser.

Processus de meulage :

Si elle est assez grande, vous pouvez tenir la pierre (gemme) à couper à la main pendant le meulage. . Cependant, s'il est petit et difficile à tenir avec vos doigts, nous vous recommandons d'utiliser notre mastic avec melting-pot et épingles en bois pour protéger vos ongles et vos pointes. Ici chauffera un peu de mastic dans la casserole et fondra. Dans le même temps, la pierre à poncer, qui a déjà été grossièrement préformée, est préchauffée en la plaçant à l'extrémité extérieure du porte-pot. Prenez un crayon en bois plus petit que la pierre. Chauffez également cette goupille en bois en tenant une extrémité sur une zone très chaude du porte-pot (pendant quelques secondes). Avec l'extrémité en bois chauffé un peu de mastic fondu (ne pas bouillir, alors il est « cassé ») avec le bois de la casserole et avec les doigts mouillés sur le bois (après) presser / façonner. Tenez à nouveau le stylo en bois avec le mastic sur le support de casserole chaude jusqu'à ce que le mastic redevienne liquide et

a) s'il n'y a pas assez de mastic sur l'enclos en bois, obtenez un peu plus de mastic ou

b) S'il y a suffisamment de mastic sur l'épingle en bois, cimentez la pierre chauffée (zone sans graisse) et centrez-la sur l'épingle en bois.

Attention: s'il vous plaît avec les doigts mouillés, sinon le mastic peut rester coincé sur les doigts. Laissez tout refroidir avant de poncer, pour que rien ne glisse. Dans la période de refroidissement, vous pouvez alors préparer plusieurs pierres.

Premier pas de la taille : Préformer la pierre sur la meule à gros grain (tout à gauche). N'essayez pas de tailler trop profondément à la meule en un endroit quelconque.

Faites constamment tourner la pierre. Il est très important de donner au cabochon une forme et un contour corrects dès le départ. Faites attention de ne pas mordre sur la ligne du dessin.

(En cas vous avez les achetés, des « templets » permettent de reporter le contour extérieure des formes et dimensions que vous souhaitez et ceci directement sur la plaque de pierre. Voir catal.) La dimension de la pierre une fois finie, elle doit être bombée et avoir un petit chanfrein et sa convexité. Lorsqu'elle est correctement formée, vous pouvez la passer à un grain plus fin, mais vérifiez auparavant si elle correspond bien à son modèle et qu'elle rentrera dans la monture choisie. (du templet/patron)

Roue de feutre pour le polissage : Remuer la poudre de polissage (par exemple le commun « X-3 » ou notre Cerox = surtout pour le quartz et les opales ou Zinnox = pour le lapis et l'ambre, etc.) avec de l'eau dans un petit bol à la pulpe, et appliquer la pulpe (avec un pinceau de peintre épais) sur la roue feutre lente. La bouillie ne doit pas être si mince qu'elle est immédiatement jetée de la roue. De plus, il ne doit pas y avoir d'afflux d'eau supplémentaire dans la roue. Avec une nouvelle roue en feutre, avant de pouvoir commencer à polir, vous devrez étaler la pulpe de polissage sur la roue de feutre en marche plusieurs fois jusqu'à ce qu'elle soit quelque peu saturée. Bien qu'aucune eau ne doive s'écouler sur la roue de polissage en feutre, vous ne devez pas polir complètement à sec, mais vous devez régulièrement pulvériser / mouiller la roue de roulement avec de l'eau.

Par exemple, avec un pulvérisateur de fleurs. Il est donc toujours poncé humide et poli humide. La pierre à tailler ne doit jamais chauffer à cause du risque de fissuration.

Si vous polissez sur notre bande de diamant, en revanche, elle est refroidie / rincée avec beaucoup d'eau, car ici le diamant de polissage est fermement lié à la ceinture. En conséquence, une vitesse élevée est également possible.

Le refroidissement / rinçage de la pierre et la meule abrasive SiC avec de l'eau, suffit goutte à goutte. La pierre ne jamais peut s'échauffer trop ! (Le même est valable pour le polissage)

Pour le polissage sur la roue en feutre et aussi sur bande ou disque de « Politex » (sur le plateau-verticale au bout de l'arbre) seulement utiliser un vaporisateur pour faciliter l'humidification. **(Pas de l'eau goutte à goutte !)**

Le dernier pas (= le quatrième) : La ROUE-EN-FEUTRE servira à polir. Maintenant, la courroie doit être changé sur les rainures 1 à 1 = lent, pour ne pas éjecter la pâte de polissage en rotation de la roue.

POUR POLIR nous conseillons :

a) « X-3 » un produit fameux, bon marché et pratique. Un oxid d'aluminium et généralement bien pour le plus grand part des pierres.

b) Ceroxid : quelque peu plus cher mais apporte particulièrement aux Quartz, l'Opal et Tourmaline un brillant sans faille.

c) Oxid de Titanium pour les pierres tendres comme l'ambre, Malachite, Lapis-Lazuli

Après le polissage, retirer le dop de la pierre à l'aide d'un couteau, directement à la base de la pierre, purifier la pierre du cire avec le couteau et un restant avec alcool, acétone.

Avant de brancher la machine, veillez à ce que tous les meules/disques soient bien serrés et que toutes les vis et tous les boulons soient bien vissés.

Coupe des pierres : mettre l'appareil en marche et dirigez la pierre à couper (max. 5 cm) en étant posé sur la « table », jusqu'à la lame. (Comme déjà mentionné, la lame est sans danger pour les doigts, elle ne coupe pas les parties tendres.) Laissez la lame MORDRE D'ELLE MÊME dans la pierre. Lorsque le début de coupe sera effectué, poussez doucement. Appuyez la pierre régulièrement avec une légère pression.

Ne déterminez pas vous même en l'occurrence la vitesse de coupe, laissez la lame tourner à l'aise. Une pression irrégulière sur la pierre, provoque une usure irrégulière de la lame et provoque une ovalisation de celle-ci. Ce sera visible par les effeulements irréguliers sur la tranche de coupe. Ces rayures ne sont pas graves en elles-mêmes, mais si vous souhaitez trancher une grande surface, le polissage sera plus dur pour éliminer les traces.

* * * * *

Entretien :

Il est recommandé de lubrifier latéralement les roulements à billes avec de la graisse pour roulement à billes (également disponible chez nous) afin que les boues de broyage ne puissent pas pénétrer. Une fois le travail terminé (avec le moteur éteint, bien sûr), séchez le bac d'égouttage de l'appareil et nettoyez-le avec une éponge ou un chiffon).

• **Attention:** Pour une rectifieuse avec des roues en carbure de silicium et / ou feutre, vérifiez si les meules et les meules de polissage sont SÈCHES. Sinon, il se peut qu'un sac d'eau se soit formé au bas de la roue et que ce soit dangereux. Dans un tel cas, la machine ne doit pas être allumée!

La ou les roues ont alors formé un déséquilibre dans la roue en raison de l'accumulation d'eau unilatérale, ce qui provoque d'abord une très forte vibration dans la machine, puis il y a un risque qu'une roue en carbure de silicium éclate en conséquence.

Dans ce cas, veuillez ATTENDRE que la ou les roues soient sèches. Pour éviter ce danger, détournez toujours l'alimentation en eau des roues après le travail.

Disposer:

La machine est durable. Si le moteur est défectueux, retirez le moteur de l'appareil en desserrant les quatre écrous et boulons M8 qui maintiennent le moteur à l'arrière du rail de tension. Il peut ensuite être remplacé. Élimination des déchets électriques.

**Nous vous souhaitons beaucoup de plaisir avec ce passe-temps très beau et polyvalent,
H+B Team**

Avertissements :

- Lisez attentivement le mode d'emploi et respectez toutes les consignes de sécurité! Vérifiez que les informations sur l'étiquette correspondent à votre bloc d'alimentation.
- La machine / l'équipement ne doit pas être exposé aux intempéries ou se tenir dans une pièce humide et ne doit pas rester debout / fonctionner avec des liquides ou des gaz inflammables.
- Ne placez pas l'appareil et le câble sur des sources de chaleur (p. ex. cuisinière, appareil de chauffage).
- Débranchez-le de la prise lorsque l'appareil n'est pas utilisé et avant de monter les roues... et avant le nettoyage.
- S'il sent le brûlé, débranchez-le immédiatement. Déterminez si l'odeur provient de cet appareil ou si elle est due à la prise. Faites-le vérifier par un spécialiste (électricien).
- N'utilisez pas plusieurs prises.
- N'utilisez pas de rallonges.
- Branchez uniquement sur la prise de terre.
- Ne retirez la fiche de la prise qu'avec les mains sèches. Gardez également cela à l'esprit lorsque vous branchez la fiche dans la prise.
- Ne tirez pas la machine par le câble, ne débranchez jamais la fiche de la prise par le câble.
- Ne laissez pas la machine en marche sans surveillance.
- Gardez votre lieu de travail propre.
- N'utilisez pas la machine si le cordon d'alimentation ou la fiche est endommagé, si la machine ne fonctionne pas correctement, est tombée ou est endommagée.
- Nous recommandons une fiche adaptateur de protection individuelle DI, qui coupe le courant en quelques fractions de millisecondes en cas de court-circuit, par exemple.
- Avant la mise en service, vérifiez s'il y a des choses dans le boîtier / la baignoire et retirez-les pour éviter les accidents.
- Portez des vêtements moulants. Enlevez les vêtements amples, les cravates, les bijoux et autres.
- Attachez les cheveux longs ensemble. Portez des chaussures à semelles antidérapantes.
- Portez des lunettes de sécurité. Leurs lunettes de tous les jours n'offrent pas de protection.
- Portez une protection auditive lors du ponçage et de la coupe.
- Portez un tablier pour les vêtements secs
- Ne pas sécher sans eau
- Pour une rectifieuse avec des roues en carbure de silicium et/ou en feutre, vérifiez si les meules et les meules de polissage sont SÈCHES. Sinon, il se peut qu'un sac d'eau se soit formé au bas de la roue et que ce soit dangereux. Dans un tel cas, la machine ne doit pas être allumée! La ou les roues ont alors formé un déséquilibre dans la roue en raison de l'accumulation d'eau unilatérale, ce qui provoque d'abord une très forte vibration dans la machine, puis il y a un risque qu'une roue en carbure de silicium éclate en conséquence. Dans ce cas, veuillez ATTENDRE que la ou les roues soient sèches. Pour éviter ce danger, détournez toujours l'alimentation en eau des roues après le travail.

- Fixez la machine solidement et verticalement. Assurez-vous qu'il ne peut pas basculer ou glisser. Vous montez (vis Feszt sur table)
- N'utilisez que des roues de qualité sur la machine.
- La machine n'est pas adaptée aux travaux de construction. N'utilisez que des objets recommandés tels que des (semi) pierres précieuses, plage et galets, verre, céramique...
- Avant de connecter votre machine à l'alimentation, vérifiez les informations (techniques) de votre appareil et du moteur et assurez-vous que la connexion à l'alimentation est possible / autorisée.
- Ne montez pas le moteur. Le moteur a toujours besoin de circulation d'air.
- En cas de bruits inconnus / dérangeants que vous ne pouvez pas assigner: Éteignez la machine et ne l'utilisez à nouveau qu'après clarification.
- N'utilisez que des outils adaptés et ne vous contentez pas d'aides inadaptées ou tranchantes. Ceux-ci pourraient causer des accidents ou des blessures.
- Utilisez la machine hors de la portée des animaux domestiques.
- Ne laissez pas les mineurs, les étudiants ou les groupes travailler sans surveillance sur la machine.

CE– Certificate Of Conformity



H+B Homberg + Brusius e.K.

Auf der Lay 31, D-55743 Kirschweiler, Germany

mail@homberg-und-brusius.de

Tel. +49 6 781 35036

SLB

Grinding- and polishing- machine for gemstones, semi-precious-stones

with asynchronous single phase motor,

KW 0,3. 4 Poles V.230/50Hz, frame size 71.

65db

2014/30/EU on the approximation of the laws of Member States relating to electromagnetic compatibility.

2014/35/EU on the harmonization of the laws of Member States relating to electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

2011/65/EU on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment, RoHS

The machine is herewith declared to conform with the following guidelines

Machine guidelines 98/37/EWG, 2006/42/EU

Kirschweiler, 2018

Kitty Homberg, Owner

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Kitty Homberg', is written over a faint, light blue grid background.